

## ИНФОРМАЦИЯ

### ЗА ПЛАНИРАНИТЕ МЕРКИ ЗА

### БЕЗОПАСНОСТ И НАЧИНИТЕ НА ДЕЙСТВИЕ В СЛУЧАЙ НА АВАРИЯ, ЗАСЯГАЩА МЕСТНАТА ОБЩЕСТВЕННОСТ

За да осигури безопасна и безаварийна експлоатация на предприятието си „Мега Груп“ ЕАД е изградила стройна система за управление на мерките за безопасност /СУМБ/ на обекта. С разработената документация ясно са дефинирани правата, задълженията и необходимите компетенции по цялата производствено- административна структура на производството. Недвусмислено са посочени връзки и взаимодействия на персонала по вертикала и хоризонтала. Осигурени са надеждни средства за безопасност, както и възможно най- добри технологични решения, като апарати и процеси. Използван е и богатият производствен опит на водещи промишлени предприятия в страната за създаване на по- ефективна Система за управление на мерките за безопасност, съчетано с изключителна трудова и технологична дисциплина за безопасни и здравословни условия на труд и за опазване чистотата на водите, почвите и въздуха в региона.

Целта ни като оператор е намаляване риска от аварии до минимум при експлоатация и ремонт. Създадена е организация по цялата производствена структура непрекъснато да се идентифицират потенциални опасности и рискове от тях за здравето и живота на хората и околната среда. Превантивните мерки и мерките за непрекъснато усъвършенстване на производството с цел ограничаване и предотвратяване на инциденти и крупни аварии се изграждат, като мотив за поведение и действие на целия колектив.

Основните елементи на СУМБ са:

**1. Организация и персонал- ролята и задълженията на персонала, отговорен за осигуряването на безопасната експлоатация на предприятието/ съоръжението на всички административни нива, заедно с предприетите мерки за повишаване на осведомеността относно необходимостта от постоянно подобрене. Определяне на необходимостта от обучение на персонала и провеждане на обучението. Определяне на отговорностите на служителите и подизпълнителите (при наличие на такива) по отношение на безопасната експлоатация на предприятието/ съоръжението.**

Цялостната дейност по осигуряване безопасната и безаварийна експлоатация на „Мега Груп“ ЕАД се организира, ръководи и контролира от изпълнителния директор на предприятието.

Съобразявайки се с държавното законодателство и опита от водещи предприятия в страната, в „Мега Груп“ ЕАД сме разработили комплект от документи от единната система за стандартизация на управлението на производството. Разработен е технологичен регламент на инсталацията и структурна схема за управление и взаимодействие на персонала обслужващ производството.

За конкретизиране на правата и задълженията на персонала са разработени длъжностни характеристики за всяка длъжност съобразно щатното разписание, което след пускане в експлоатация ще бъде актуализирано в зависимост от нуждите на производството.

В длъжностните характеристики са изброени всички изисквания към заемачия длъжността, като основно се набляга на образование и стаж по специалността, професионална подготвеност, организационни качества на работното място, умения за работа в колектив и умения да взема самостоятелни решения при извънредни обстоятелства.

Работници, служители и ръководители назначени в „Мега Груп“ ЕАД задължително трябва да представят медицинско свидетелство и свидетелство за съдимост. Задължително преминават начален инструктаж и след това за определен период се прикрепват за обучение при опитен работник (специалист, служител). Щом като е подготвен за самостоятелна работа, той полага изпит пред комисия определена със заповед на изпълнителния директор за допускане до самостоятелна работа. Той се допуска след като покаже, че добре познава инструкцията за работното си място, инструкцията за пожарна безопасност, както и нормативните документи, които трябва да познава за длъжността си. Изпитът приключва с протокол с подписите на комисията и изпитвания.

Това обучение на целия персонал в производството се повтаря ежегодно с полагане на изпит. Тук целта е успоредно с опресняване знанията на хората, да се повишава квалификацията и уменията им. След пускане в експлоатация на инсталацията обучението и изпитите на оперативния и обслужващ персонал ще се провежда на всяко шестмесечие тоест два пъти годишно.

Най-главната задача в тези обучения и инструктажи е добра професионална подготовка и формиране на умения и усет към оптимален технологичен режим, превантивни действия за безопасна и безаварийна работа с оборудването и в резултат на това да се опазва живота и здравето на хората и да се създават условия не само за опазване, но и за възпроизводство на околната среда.

В дружеството ще се провежда обучение за:

- Придобиване на познания, практически опит и умения по прилагане изискванията за здраве хигиена и безопасност на труда;
- Поддържане и повишаване на компетентността и квалификацията на персонала за работно място и длъжност;
- Превантивна дейност за предотвратяване на аварийни инциденти и специфичната роля и отговорност на персонала в този процес;
- Основни правила и начини на действия на личния състав при извънредни ситуации и форс мажорни обстоятелства;
- Нормативна база и инструкциите за ремонт, изпитание и експлоатация на машини, апарати и системи за автоматизация на оборудването;
- Закони, наредби, заповеди и нормали свързани с дейността на предприятието, в това число и закони, наредби, инструкции по здравословни и безопасни условия на труд, пожарна и аварийна безопасност и опазване на околната среда;
- Въведени нови организационни и технологични промени в производството и управлението на предприятието.

При сключване на договори с външни фирми за извършване на дейности и услуги на територията на „Мега Груп“ ЕАД освен встъпителния инструктаж на всеки допуснат до предприятието и издаването на служебна бележка съхранявана в папките по охрана на труда, ще преминава и инструктаж като външна фирма за работа на обекта по специфичните особености и опасности на предприятието.

Всеки външен човек- доставчик, клиент, стажант и посетител на „Мега Груп“ ЕАД ще се допуска след инструктаж в съответствие с нивото на риска, на който ще са изложени. За автобензиновозите и водачите ще се държи да отговарят на изискванията за пожаро и взривобезопасност, да притежават АДР, както за автомобила така и на водача. Неделима част от това ще бъдат и обозначения и табели за вида на стоката, която превозват и удостоверение, че могат да возят такива товари, информационни листи, инструкции за товара.

Работниците, служителите и ръководителите на предприятието ще са запознати с рисковете от възникване на инциденти и произтичащите от това действия. Персоналът знае автоматично какви действия ще трябва да предприеме при всяка една авария и докде автоматизацията на производството ще задейства защитите от технологичната схема.

Всички ще знаят задълженията си стриктно и няма да проявяват самоинициатива, а ще спазват безкомпромисно инструкциите за управление на производството.

Персоналът на предприятието ще бъде 95 човека. В зависимост от непрекъсваемия технологичен процес на работа се налага личния състав да работи на смени, а ИТР- персонала на дневен седем часов режим.

Изпълнителният директор на предприятието е отговорен за управлението на обекта. Той контролира и организира цялостната дейност при експлоатация на инсталацията. Утвърждава инструкции и всички заводски нормативни документи. Издава заповеди за управление, за назначение и уволнение на персонал. Пряко контролира и разпределя функции и задачи.

Преки негови заместници са главния технолог на производството и началникът на енерго- механичния отдел и автоматизацията на производството.

Началник цехът и началник смените са технологични ИТР и пряко организират и контролират работата на операторите по различните дейности.

Началник лаборатория организира и контролира работата на химичната лаборатория, която чрез аналитичен контрол следи за химичните показатели на суровините, продуктите, процесни, свежи и отпадни води.

Началникът на енерго- механичния отдел и автоматизацията организира и контролира работата на механо, електро и КИП и А монтьорите, които обслужват оборудването и осигуряват надеждната му работа .

Началник покупки ще контролира и организира дейността на предприятието по доставки и експедиция на суровини, материали и готова продукция.

Ще бъде организирана газоспасителна служба и служба ведомствена за противопожарна охрана в процеса на по нататъшно развитие и разширяване на производството.

По отношение на опазване на околната среда и текущият контрол на дейността на предприятието в съответствие със законодателството на Република България ще работи еколог на пряко подчинение на изпълнителния директор.

Задълженията на всички длъжностни лица са подробно описани в длъжностите им задължения и в инструкциите и заповедите за управление на предприятието.

**2. Идентифициране и оценка на големи опасности- приемане и прилагане на процедури за систематично идентифициране на големи опасности при нормални и аномални режими на работа, включително дейности, възложени на подизпълнители (при наличие на такива), и оценка на вероятността от възникване и оценка на тежестта на последствията и идентифициране на превантивните мерки.**

Познатите методи за идентифициране на оценка на риска от големи аварии са различни, но взаимно се допълват. За това при избор си „Мега Груп“ ЕАД обръща внимание и се спира на методи, които изискват екип от експерти в различни области. Така се осигурява широка база за оценка, обхваща продукти, суровини, оборудване, технология, човешки грешки, природни явления, което е гаранция за по всеобхватен анализ.

Използват се данни от технологичната схема на предприятието и вида и количествата на суровини и продукти, които проектно са залегнали в документацията. В основният документ за управление на производството са посочени отклонения от нормалният технологичен режим, причините и действията на оперативния персонал за въвеждане в оптимални граници на параметрите. /Технологичен регламент и Процедура за управление на производството/.

Задължението за провеждане оценка на риска от големи аварии и нейното актуализиране при настъпили промени във вида и количествата на опасни вещества, в процесите и апаратите на предприятието или изменение на нормативната му уредба ще залегне и като промени в длъжностните характеристики на оперативния персонал.

Отчетени са спецификата на предприятието, демографско-териториалното му разположение и вида на опасностите от възникване на голяма авария и наличността на необходимата информация.

**3. Оперативен контрол и управление на технологичните процеси- приемане и прилагане на процедури и инструкции за безопасна експлоатация, включително поддръжка на съоръженията, работните процеси, оборудването, и за управление на аварийната сигнализация и на временните спирания на производството, отчитане на наличната информация относно най- добрите практики за наблюдение и контрол с оглед на намаляване на риска от грешки в системата; управление и контрол на рисковете, свързани с остаряването на оборудването, инсталирано в предприятието, и корозия; списък на оборудването та предприятието, стратегия и методология за наблюдение и контрол на състоянието на оборудването; подходящи последващи действия и всякакви необходими превантивни мерки. Тези процедури и инструкции включват информация за задълженията на персонала при ежедневната**

**експлоатация и поддръжка на съоръженията, процесите и апаратите, както и задълженията при анормални и предходни режими на работа при нарушения на технологичния режим.**

Основен дял в СУМБ в „Мега Груп“ ЕАД е воденето на оптимален технологичен режим и стриктно спазване на правилата за безопасна експлоатация и поддържане и обслужване на машини, апарати и съоръжения.

Основните документи, които регламентират действията на персонала за постигане на оптимална и безаварийна експлоатация на инсталацията са:

1. „Технологичен регламент на производството“ - Документ описващ технологията /последователността и начините/ за изпълнение на работата, разходните норми, показатели на параметри на вход и изход, спецификация на оборудването, инструменти и аналитичен контрол;

2. „Процедура за управление на производството“ - Документ описващ взаимодействието между структурните звена, длъжностите и необходимите документи за производствената дейност, качество на суровини и продукти, екология и безопасност на труда;

3. „Процедура за управление на документите в производството“ - Тази процедура регламентира оформяне, идентифициране, съгласуване и утвърждаване, изменение и допълване, регистрация и разпространение, съхраняване и архивиране на работните документи в производството;

4. „Работни инструкции на инсталацията“ - Документите съдържат описание на конкретните работни операции, предназначени за непосредствената работа на изпълнителя;

5. „Аварийни планове“ - Планове за действие на персонала за ликвидиране на различни видове аварии;

6. „Длъжностни характеристики“ - Документи определящи функциите, правата, задълженията и отговорностите на длъжностните лица;

7. „Работни документи“ - Това са документите, с които се работи в производството: режимни листи, работни дневници и журнали, дневници за разпореждания, актове за ремонт, нарядни листи и разрешителни за работа, заводски нормали, експедиционни бележки и товарителници, складови разписки, работни картони протоколи за изпити и др.

Всички тези документи и различните инструкции за работа с машини, инструменти, правилници и др. - бяха разработени от екипа инженери-ръководители на обекта, които освен, че са с дългогодишен практически опит в

промишлени предприятия ползваха и опита на водещи предприятия в страната. „Солвей соди“ и „Лукойл -Нефтохим“.

Тези документи съдържат пълна информация за:

- Основни правила за безопасно провеждане на технологичния процес;
- Основни изисквания за безопасна експлоатация на машини и съоръжения в инсталацията;
- Основни изисквания за безопасен труд при доставка, съхраняване, експедиция и транспорт на петрол и петролни продукти;
- Основни изисквания за безопасен, ремонт, поддръжка и обслужване на машини и съоръжения в инсталацията.

На тази база след окончателно изграждане на инсталацията ще бъдат разработени и окончателните инструкции за всяко работно място. Тези инструкции са в основата на обучението на личния състав и съвместно с инструкциите за безопасност, хигиена на труда, за противопожарна охрана дават пълна подготовка на хората, за да бъдат допуснати до самостоятелна работа. При всяко изменение в технология, оборудване или нови реагенти се актуализират и персоналът с изпит доказва, че може да работи с новите промени.

В „Мега Груп“ ЕАД тези работни инструкции и технологичния регламент и наличните работни документи са утвърдени от Изпълнителния директор и са официалният патент за допуск на хора за работа с инсталацията. Посочени са в „работните карти“ основните технологични параметри, количество, налягане и температура на вход и изход от всеки апарат, машина или комплексно съоръжение, които водещите оператори трябва да държат в оптимални граници. Тези параметри се следят и се регистрират непрекъснато през целия производствен процес на КИП диаграми или в паметта на производствения компютър. Те подлежат на анализ и контрол от ръководния технологичен персонал. Не могат да остана скрити и това води до много висока трудова и технологична дисциплина. Който не се съобразява и нарушава изискванията е освобождаван от работа.

Тези инструкции обхващат целия технологичен цикъл на производството. Подробно показват как се работи с наличното оборудване за да не се допускат аварийни инциденти с трагичен край за обслужващ персонал и околна среда.

**4. Управление на промените- приемане и прилагане на процедури за планиране на изменения и/или разширяване на дейността на**

**съществуващи или проектиране и изграждане на нови инсталации, производствени и/или складови съоръжения и/или процеси.**

Инсталацията на „Мега Груп“ ЕАД е все още изграждащо се предприятие и на този етап не предвижда промени и разширения. Въпреки това със заповед на Изпълнителния директор ще бъде предвидена официална процедура по този въпрос /опис на процедурата/.

Промените в производството се предлагат в писмен вид като „Техническо задание“ – с цел безопасно производство, високо качество или без отпадаци.

Обсъждат се на технически съвет от борда на директорите на „Мега Груп“ ЕАД за тяхната целесъобразност и се дава решение за осъществяване или отхвърляне.

След приемане на предложението се възлага проектиране, като неделима част от проекта е „безопасност и здраве“. В зависимост от мащаба на модификация строително-монтажните работи се изпълняват или със собствени сили или от външна форма с необходимата категория /лиценз/. Преди изпълнение на нововъведението инсталацията се спира и обезопасява. Подготвят се необходимите документи (разрешителни) акт за ремонт, разрешително за огневи работи с надлежните подписи за обезопасяване и снемане на напрежението. След приключване на работата - обектът се приема от ремонт /реконструкция/ от оперативния персонал. Обучава се за работа с новото съоръжение, полага изпит и придобива право за самостоятелна работа с него ако е успешен изпита.

Всяка промяна в производството се съгласува като проект с РС/ ПБЗН, ДТН, РЗИ, РИОСВ и съгласно условията на КР се уведомява ИАОС при МОСВ. При планираните промени предварително се изготвя оценка на риска за определяне възможните рискове от тази модификация.

При планирани ремонтно възстановителни дейности се провеждат допълнителни ИЗВЪНРЕДНИ инструктажи по безопасност на лицата участващи в дейността. Изготвят се и необходимите разрешителни и актове за ремонтните дейности. При участие на външни фирми се извършва инструктаж за външна фирмата.

**5. Аварийно планиране- приемане и прилагане на процедури за определяне на предвидими аварийни ситуации чрез системен анализ за изготвяне, изпитване, проверка и преразглеждане на аварийни планове за тези ситуации, както и осигуряване на подходящото обучение на персонала на предприятието и подизпълнителите, работещи в предприятието (при наличие на такива)**



Аварийното планиране и поддържането на постоянна готовност за адекватно реагиране при екстремни ситуации (пожари, аварии, природни бедствия и др.) е съществена част от СУМБ на „Мега Груп“ ЕАД произтичаща от характера на предприятието и наличието на големи количества нефтопродукти. Налице са всички необходими инструкции и заповеди осигуряващи безопасна и безаварийна експлоатация на Инсталацията съобразена с държавните закони и нормативна уредба. По проект са предвидени по настояване на специалистите висока автоматизация на технологичните процеси осигуряваща максимална защита от инциденти. По отношение на пожаро-безопасността е предвидена изработка на проект за пълна автоматизация на системата за сигнализация, защита, охлаждане на оборудването и пожарогасене във всеки сектор, както в основната инсталация, така и при резервоарните паркове.

В „Мега Груп“ ЕАД е разработен аварийен план, в който са описани възможните аварийни ситуации и адекватните реакции и действия на персонала за спиране и ликвидиране на аварии или ограничаване на последствията от тях. Той регламентира цялостната организация на аварийно-спасителните работи при различни по характер екстремни ситуации. Планът е разработен от специалисти на дружеството съгласуван с общинската комисия за защита на населението при бедствия и аварии и е утвърден от управителя на дружеството. Всеки член от персонала е подробно запознат със съответния аварийен план и е положен подпис в уверение на това.

Периодично в годината се проиграват занятия с персонала имитираща действия при различни екстремни ситуации. Изготвя се протокол за проведената тренировка. Освен това се включват и действия с пожарогасители, кофпомпи, негорими одеяла и лафетни струйници за охлаждане на апаратурата основно оборудване, с което персоналят трябва да може да работи. Прогонват се и индивидуалните средства за защита.

Аварийния план се преразглежда периодично при извършване на мащабни промени в инсталацията или при възникнали сериозни аварийни ситуации и неадекватни действия.

**6. Мониторинг- приемане и прилагане на процедури за текуща оценка на съответствието между целите, залегнали в ДППГА и СУМБ, и постигнатите резултати; механизми за проучване и коригиране на СУМБ в случай на несъответствие. Процедурите трябва да включват описание на вътрешната система на оператора за докладване на възникнали аварии и/или „квазиаварии“, особено на тези, които включват неуспешно действие на защитните мерки, както и тяхното разследване и последващи мерки на основата на придобития опит от миналото. Процедурите също биха могли да включват показатели за изпълнението, като показатели за ефективност по отношение на безопасността (SPI) и/или други съответни показатели.**

Изискванията за безопасно и безинцидентно управление на производството са залегнали в технологичния регламент и в инструкцията за работни места, за правилната експлоатация на машини, апарати, съоръжения и транспорт. Системата за мониторинг на безопасността е в основата на безаварийна работа на оборудването.

#### **Превантивен мониторинг:**

- Периодични проверки на профилактичните мероприятия и дейности на машини, съоръжения и агрегати на най-натоварените участъци в производствения процес. Безкомпромисна профилактика на оборудването съобразно техническите норми за ремонт и поддръжка;
- Контрол, поддръжка и усъвършенстване автоматизацията на производството за сигнализация, защита и блокировки на оборудване и процеси;
- Непрекъснат контрол и оценка за адекватността на технологичния регламент на инсталацията и инструкциите за безопасна експлоатация на оборудването. Всички промени в процесите, технологичната схема и в съоръженията да се отразяват незабавно в регламента и работните инструкции, режими листи и правила;
- Непрекъснат контрол по изпълнение на инструкциите от оперативния персонал, както и използване индивидуалните средства за защита;
- Непрекъснат контрол и оценка на съответствието на СУМБ с целите и изводите на ППГА.

#### **Коригиращ мониторинг:**

- Мерки, срокове и отговорници за отстраняване на пропуски и отклонения констатирани от превантивния мониторинг;
- Създаване на стегната организация за незабавно разследване причините и фактите за допуснати аварийни отклонения от оптималния производствен процес.

Непрекъснатият контрол се извършва от старши оператор ректификация, от началник смените, от началник цеха, от главния технолог и от началник енерго-механик отдел и автоматизация, като се отразява в рапортите на длъжностните лица, производствените диаграми от КИП и А, от компютърната памет на АСУТП. Обсъждат се на производствените оперативки, предлагат се с

докладна записка като техническо задание на изпълнителния директор и се залагат като актуализация на СУМБ и свързаните с нея документи.

Непрекъснатия процес на производството изисква и непрекъснато наблюдение, управление, контрол и оценка и се води от целия оперативен персонал, който в голямата си част е с висше и средно специално образование и с достатъчен производствен опит особено ръководните кадри.

**7. Одит и преразглеждане- приемане и прилагане на процедури за периодична системна оценка на политиката за предотвратяване на големи аварии (ППГА) и на ефективността и пригодността на СУМБ; документирано преразглеждане на изпълнението на ППГА и СУМБ и актуализирането им от страна на ръководството на предприятието, включително отчитане и въвеждане на необходимите промени, отчетени от одита и преразглеждането.**

СУМБ подлежи на периодично преразглеждане, както при планирани подобрения и реконструкции в производството, така и при възникване на трудови злополуки, аварии или при съобразяване с промени в наредба и закони за безопасна експлоатация или нови изисквания.

Преразглеждането на СУМБ може да бъде извършено и от констатирани несъответствия в резултат на собствен мониторинг или при евентуален вътрешен или външен одит.

Външния одит по отношение изпълнението на ППГА и спазване на нормативните документи свързани с безопасността на производството се извършва от държавни ведомства и организации.

- Изпълнителна служба „Главна инспекция по труда“ и нейните регионални подразделения;
- Национална служба „Пожарна безопасност и защита на населението“ и нейните регионални подразделения;
- Държавна агенция за метрологичен и технически надзор и нейните регионални подразделения;
- Министерство на околната среда и водите и неговите регионални дирекции;
- Басейнова дирекция „Черноморски регион“ гр. Варна.

Резултатите от проверките и констативните протоколи с направените предписания и препоръки в тях сериозно се обсъждат и след задълбочен анализ се актуализира СУМБ на „Мега Груп“ ЕАД.

При необходимост ще се търсят и външни специализирани одитори, които да направят независим анализ на процедурите и практиките в предприятието. Докладите от техните констатации също ще бъдат използвани при

**8. Обобщена информация за идентифицираните опасности от големи аварии в предприятието/ съоръжението и мерките за предотвратяване на рискове от големи аварии и ограничаване на последствията от тях.**

Основните аварийни ситуации в предприятието предизвикани от прекратяване подаването на суровини, електроенергия, охлаждаща вода, КИП въздух, водна пара, гориво към технологичната пещ и мерките за преодоляването им са отразени в разработените технологични инструкции на „Мега Груп“ ЕАД, свързани с действия при аварийни ситуации, както и мерките за преодоляването им. Ситуация на пожари в района на предприятието и действията за прекратяването им са аварийни инциденти, които основно са залегнали в ППГА. Такива инциденти могат да възникнат в технологичната пещ, в колонен блок, топлообменен блок, помпени отделения, естакадите за експедиция и в резервоарен парк.

За бърза и адекватна реакция за ограничаване на пожара и неговото пълно ликвидиране в проекта е залегнала система за пълна автоматизация за противопожарна защита и пожарогасене. Водещият производството от командна зала ще има възможност да спре притока на нефтопродукти към пожара, да осигури автоматично охлаждане на горящото съоръжение и съседните около него и да включи пожарогасенето му. В началото на такъв инцидент се съобщава на противопожарната и газоспасителната служба. Пристъпва се към аварийно спиране на инсталацията съгласно инструкциите ако се установи, че пожарът се разраства и става неконтролируем. Тогава се търси и помощта на регионалната противопожарна служба. Оказва се съдействие за прекратяване на огъня, както и преодоляване опасността от интоксикация.

Други аварии могат да бъдат предизвикани от природни бедствия на територията на обекта са земетресение, радиоактивно замърсяване както от АЕЦ „Козлодуй“ така и трансгранични радиоактивни източници, урагани, ветрове, снегонавявания, обледяване и заледяване, както и аварии предизвикани от терористични действия. При всички тези форс мажорни обстоятелства са планирани действия на персонала съобразно мащаба и степента на въздействие върху нормалната експлоатация на инсталацията. При нужда се изключват определени сектори от апарати, тръбопроводи, резервоари и помпи с цел локализиране на пожара (аварията или при разрастване на опасността се пристъпва към аварийно спиране на цялата инсталация и се дренират машини, апарати и тръбопроводи до пълно

преодоляване опасността от по-големи поражения или съпътстващи допълнителни аварии.

**9. Обща информация относно начина на предупреждаване и действията, които засегнатото население трябва да предприеме в случай на голяма авария, или посочване на източника, където тази информация може да се намери по електронен път.**

Разработени са три схеми за оповестяване на местното население в близките населени места.

- Първата схема (Приложение 1) за оповестяване е при авария извън територията на обекта.
- Втората и третата схема (Приложение 2, Приложение 3) за оповестяване са при авария на обектите. Дежурният началник смяна уведомява изпълнителния директор на предприятието, информира последователно дежурния по съвет в гр. Смядово, Районната служба за „Пожарна безопасност и защита на населението“, РПУ и Областна дирекция „Гражданска защита“. Действия за населението няма да се налага да бъдат предприемани.“;

Дежурният началник смяна уведомява изпълнителния директор на предприятието и двамата независимо информират Областната дирекция „Гражданска защита“, Дежурния началник смяна информира РС „Пожарна безопасност и защита на населението“, РПУ и дежурният по съвет в гр. Смядово. Решенията да предприемане на действия за населението ще зависят от това каква е аварията и от мястото ѝ. Решенията ще бъдат взети от Общинската или Областната комисия за защита на населението при бедствия и аварии.

Информираността на местното население и близките населени места се осъществява чрез утвърдената схема за оповестяване на Община Смядово.

Така приложените схеми отразяват обединените усилия на „Мега Груп“ ЕАД и „КАРАШ ИНВЕСТ“ ООД, които работят на територията на бившия Химически завод в гр. Смядово.

Румен Димитров  
Изпълнителен директор

*Заложена информация  
на основание чл. 4, т. 1  
от Регламент(ЕС)2016/679*

